



TIFLEX

SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES & INDUSTRIELLES

ENCRE A SOLVANT EPOXY EV



Encre à 2 composants se caractérisant par une excellente adhérence sur verre et métaux et par une remarquable résistance aux agents chimiques. Elle ne convient pas à une utilisation en extérieur.

marquer le monde

SÉRIGRAPHIE
& IMPRESSION NUMÉRIQUE

EPOXY EV

Encre à 2 composants se caractérisant par une excellente adhérence sur verre et métaux et par une remarquable résistance aux agents chimiques. Elle ne convient pas à une utilisation en extérieur. Toutes les teintes sont formulées sans additif siliconé pour permettre l'argenterure.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect : brillant
- Densité moyenne : 1,20 pour les teintes OP et quadrichromie
- Viscosité : 8 ± 1 Pa.s
- Séchage :
 - air : 45 mn à 20°C
 - tunnel à air pulsé : 5 mn à 80°C (manipulable)
- Cuisson : 30 mn à 160°C (polymérisation complète)
- Pouvoir couvrant par opacité : bon
- Rendement en surface : 45 m²/kg avec un tissu 100 - 40
- Résistance particulière après polymérisation : bases et solvants
- Diluants :
 - allongement : 2899
 - retardateur : 4906, 4921 et NS-99,
- Solvant de nettoyage : 2899 et NS-99
- manuel et laveur
- Péremption : se référer à l'étiquetage

UTILISATION

Mélanger l'encre et le durcisseur 15 minutes avant d'imprimer : vie en pot < 16 heures.

La base matante est utilisée à raison de 10 à 30 % selon l'aspect désiré.

Si nécessaire, pour augmenter le «tendu» de l'encre et améliorer l'aspect, ajouter 1 à 2 % maximum d'agent de tension siliconé XC 220.

Durcisseur	Utilisation	Dose d'emploi
2606	Thixotrope : ne déviscose pas les encres. Pour verre avec 2,5 % agent 3320289 : cuisson de 30 mn à 160°C.	Encres et Base mate : 100 Durcisseur : 10 Vernis de surimpression : 100 Durcisseur : 15
XG 800	Donne du garnissant et améliore l'adhérence dans certains cas difficiles.	Encres et Base mate : 100 Durcisseur : 20 Vernis de surimpression : 100 Durcisseur : 30
6969	Le plus réactif à basse température. Le plus polyvalent. RESISTANCE AU LAVE-VAISSELLE. avec 2,5 % d'agent d'adhérence 3320289 et une cuisson de 30 mn à 160°C.	Encres et Base mate : 100 Durcisseur : 10 Vernis de surimpression : 100 Durcisseur : 15

STOCKAGE, TOXICOLOGIE ET ENVIRONNEMENT

Les encres EPOXY EV répondent à la norme EN 71-3.



TEINTES STANDARD

Réf. 1 kg

blanc couvrant	3322000
GAMME OP	
blanc OP*	3322005
citron OP*	3322002
jaune or OP*	3322015
orange OP*	3322020
rouge vif OP*	3322008
rouge carmin OP*	3322033
cyklamen OP*	3322030
violet OP*	3322035
bleu moyen OP*	3322040
bleu foncé OP*	3322045
bleu roi OP*	3322050
vert moyen OP*	3322032
vert foncé OP*	3322034
brun OP*	3322060
noir OP*	3322065
QUADRICHROMIE THIXO	
jaune quadri thixo	3322080
magenta quadri thixo	3322082
cyan quadri thixo	3322084
noir quadri thixo	3322086
base quadri thixo	3322088
BASES	
base de coupage et vernis de surimpression	3322079
base matante	3322078
ADDITIF	
agent de tension, le kg	3262050

DURCISSEURS

durcisseur souple 2606, la dose de 100 g	3320594
durcisseur souple 2606, la boîte de 1 kg	3322094
durcisseur XG 800, la dose de 200 g	3321097
durcisseur XG 800, la boîte de 1 kg	3322097
durcisseur 6969, la dose de 100 g	3320796
durcisseur 6969, la boîte de 1 kg	3322096
ADDITIF	
agent d'adhérence, la dose de 25 g	3320289



BP 3 - 01450 PONCIN

France : Tél. +33 (0) 4 74 37 33 83 - Fax +33 (0) 4 74 37 33 70 - sin@tiflex.fr - www.tiflex.fr
International : Tél. +33 (0) 4 74 37 33 80/97 - Fax +33 (0) 4 74 37 33 62 - international@tiflex.fr - www.tiflex.com