



TIFLEX

SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES & INDUSTRIELLES

ENCRE A SOLVANT MULTIFLEX



Encre brillante à séchage physique destinée à l'impression du P.V.C. souple (bâches) rigide et adhésif, du polyméthacrylate de méthyle et du polycarbonate. Elle donne des impressions brillantes avec d'excellentes résistances au blocking.

marquer le monde

SÉRIGRAPHIE
& IMPRESSION NUMÉRIQUE

MULTIFLEX

Encre brillante à séchage physique destinée à l'impression du P.V.C. souple (bâches) rigide et adhésif, du polyméthacrylate de méthyle et du polycarbonate. Elle donne des impressions brillantes avec d'excellentes résistances au blocking.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect : brillant
- Densité moyenne : 1,10
- Viscosité : 8 ± 2 Pa.s
- Séchage :
 - air : 15 min à 20°C
 - tunnel à air pulsé : 30 s à 50°C
- Pouvoir couvrant par opacité : bon
- Rendement en surface : 50 à 60 m²/l avec un tissu 120 - 34
- Résistance particulière : essence C
- Résistance aux intempéries : bonne
- Résistance à la lumière : bonne
- Diluants :
 - allongement : 4905
 - semi-retardateur : 4970
 - retardateur : 4955
 - adhérence : 9640
 - pistolet : XC 876
 - brosse : 4903
- Solvants de nettoyage :
 - manuel : 2881, 2891, NS-81, NS-91 et NS100
 - laveur : 2881, 2899, NS-81, NS99 et NS100
- Péréemption : se référer à l'étiquetage
- Propriété particulière : **thermoformable**



UTILISATION

Les encres **MULTIFLEX**, par leur remarquable qualité antiblocking, sont particulièrement destinées à l'impression de P.V.C. rigide et souple (auto-adhésifs, plaques, tubes, feuilles, toiles enduites de P.V.C.).

Elles ont également une excellente adhérence sur polycarbonate et polyméthacrylate de méthyle.

Ne conviennent pas sur polystyrène et A.B.S.

Sur P.V.C. souple non verni, vérifier que les qualités antiblocking de ces encres soient suffisantes.

La base matante doit être utilisée à raison de 10 à 20 % selon l'aspect désiré.

Le blanc OP multiflex n'est pas aussi souple que les autres couleurs de la gamme en forte épaisseur (supérieure à 100 µm humide), vérifier que les propriétés obtenues conviennent.

Elles peuvent être utilisées sur tous les matériels d'impression (manuels, semi-automatiques, automatiques, rouleau à rouleau).

STOCKAGE, TOXICOLOGIE ET ENVIRONNEMENT

Les encres **MULTIFLEX** répondent à la norme EN 71-3.

TEINTES STANDARD



Réf. 5 kg

GAMME OP

blanc OP*	3534000
jaune citron OP*	3534002
jaune or OP*	3534004
orange OP*	3534006
rouge vif OP*	3534008
rouge carmin OP*	3534013
cyclamen OP*	3534014
violet OP*	3534016
bleu moyen OP*	3534022
bleu roi OP*	3534024
bleu foncé OP*	3534026
vert moyen OP*	3534032
vert foncé OP*	3534034
brun OP*	3534042
noir OP*	3534044

BASES

base de coupage et vernis de surimpression anti UV	3534058
base matante	3534065



BP 3 - 01450 PONCIN

France : Tél. +33 (0) 4 74 37 33 83 - Fax +33 (0) 4 74 37 33 70 - sin@tiflex.fr - www.tiflex.fr
International : Tél. +33 (0) 4 74 37 33 80/97 - Fax +33 (0) 4 74 37 33 62 - international@tiflex.fr - www.tiflex.com

