

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Odeur : faible
- Densité moyenne: 1 sauf pour le blanc couvrant : 1,41
- Fixation : 2 à 3 mn à 160°C sous tunnel IR
-par catalyse à froid avec addition avant impression de 2% de catalyseur XH 650 ; dans ce cas, l'encre catalysée n'est utilisable que pendant 48 h.
Attention, le blanc couvrant, les teintes fluo et les métallisées devront être impérativement cuits, car ils ne s'utilisent pas avec le catalyseur.
- Solidité : correctement fixée, l'encre **HYDROCOLOR** résiste aux lavages ménagers (cycles pour tissus imprimés de 30 à 50°C)
- Pouvoir couvrant par opacité : faible, sauf pour le blanc couvrant qui permet l'impression des textiles foncés
- Superposition : les teintes sauf le blanc couvrant se surimpriment parfaitement «humide sur humide»
- Rendement en surface : varie de 9 à 12 m²/l selon l'écran utilisé et le support imprimé
- Nettoyage du matériel : eau
- Péréemption : se référer à l'étiquetage

UTILISATION

L'encre **HYDROCOLOR** s'emploie sur tissus clairs, de préférence blancs et s'utilise à viscosité de livraison avec des tissus 48 fils, des solutions résistantes à l'eau (DIAZO T, UST ou Photopolymère S ou 200T).

Pour certains travaux, l'utilisateur peut gélifier cette encre selon le mode opératoire suivant : addition sous agitation de 10 à 25 g d'épaississant XH 690 dans 5 litres d'encre puis progressivement de 25 g d'une solution d'ammoniaque à 25% dans l'eau.

A noter que la teinte Or **HYDROCOLOR** est livrée en deux emballages :

- base pour métallisé 3564095 (en bidon de 5 l)
- pâte or pale riche 3562096 (en pot de 1 kg)

La base et la pâte sont à mélanger juste avant l'emploi dans un rapport de 85/15 en poids.

Le mélange ainsi obtenu doit être utilisé le jour même.

STOCKAGE, TOXICOLOGIE ET ENVIRONNEMENT

Les encres **HYDROCOLOR** ne contiennent pas de solvant présentant un risque pour la santé (conforme à l'Arrêté du 21/02/90). Elles répondent à la norme EN 71 - 3.

TIFLEX désire attirer votre attention sur les points suivants :
Une diminution de la résistance au lavage peut se produire pour certaines mises à la teinte très riches en base ou en blanc (teintes transparentes ou pastels).
La tenue au lavage peut également diminuer du fait de la fibrillation (remontée de fibres à travers l'impression) de certains tissus. Ce phénomène est indépendant de la polymérisation de l'encre.
Avant de débiter la production, nous vous recommandons de vérifier les différentes compatibilités et résistances de l'encre sur un textile par un lavage de l'article fini dans les conditions stipulées sur son étiquette.
Pour une utilisation avec catalyse à froid, les articles ne doivent pas être lavés dans un délai de 72 heures après impression.

Seul notre site Internet est habilité à communiquer en temps réel les notices d'utilisation de nos encres.

Les notices papier sont réputées non écrites et cessent d'engager notre société du seul fait qu'elles ont été mises à jour sur notre site.

Notre responsabilité ne pourra être engagée que si le client s'est fondé sur les informations diffusées sur notre site.

Dans tous les cas, l'utilisateur devra réaliser des essais de validation dans ses propres conditions avant la mise en oeuvre de sa production.

Les renseignements figurant dans ce document sont basés sur nos connaissances actuelles et donnés à titre indicatif en toute objectivité.

Cependant, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

Pour tous renseignements complémentaires, veuillez consulter nos fiches techniques disponibles sur notre site internet à l'adresse www.tiflex.com ou sur simple demande au 04 74 37 33 55.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles gratuitement à l'adresse : www.tiflex.com/fds

Métropole : pour vos commandes Tél. +33 (0) 4 74 37 33 83 - Fax +33 (0) 4 74 37 33 70

Support Technique Tél. +33 (0) 4 74 37 33 56

Service Clients Tiflex Tél. +33 (0) 4 74 37 33 32

sin@tiflex.fr

International : Tél. +33 (0) 4 74 37 33 80 / 97 - Fax +33 (0) 4 74 37 33 62

international@tiflex.fr



Images non contractuelles - IMP/TIFLEX.18.04.2011 - Les couleurs et les renseignements reproduits sur ce nuancier sont non contractuels.



TIFLEX

marquer le monde*

SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES & INDUSTRIELLES

TECHNOLOGICAL & INDUSTRIAL SOLUTIONS

TECHNOLOGISCHE & INDUSTRIELLE LÖSUNGEN

HYDROCOLOR

Encre à l'eau destinée à l'impression sur tissus coton ou mélange polyester/coton.

3 gammes de coloris :

- standard
- quadrichromie
- fluorescentes

Water based ink dedicated for printing on cotton or polyester/cotton fabrics mixing.

4 different ranges :

- standard
- 4-colours-process
- fluorescent colours

Wasserfarbe zum Bedrucken von Stoffen aus Baumwolle oder Polyester/Baumwoll-Mischung.

- standardfarben
- Quadri-Farben
- Leuchtfarben

ENCRE TEXTILE
POUR LA SÉRIGRAPHIE

INKS FOR TEXTILE
PRINTING

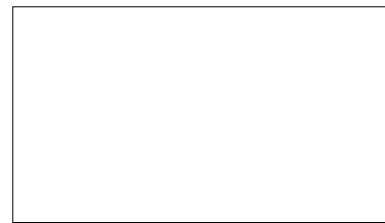
TEXTILFARBE
FÜR DEN SIEBDRUCK

* making an impression

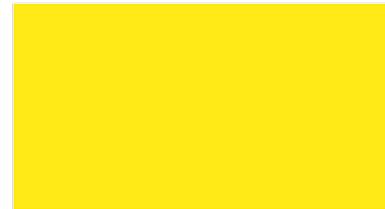
* die Welt verändern

HYDROCOLOR

teintes standard / standard colors / standardfarben



blanc couvrant 3562013 (1 l)
covering white 3564013 (5 l)
deckweiß



citron 3562018 (1 l)
lemon 3564018 (5 l)
zitronengelb



jaune or 3562027 (1 l)
gold yellow 3564027 (5 l)
goldgelb



orange 3562031 (1 l)
orange 3564031 (5 l)
orange



écarlate 3562036 (1 l)
scarlet 3564036 (5 l)
scharlach



rouge 3562039 (1 l)
red 3564039 (5 l)
rot



rouge foncé 3562037 (1 l)
dark red 3564037 (5 l)
dunkelrot



fuchsia 3562038 (1 l)
fuchsia 3564038 (5 l)
fuchsia



violet 3562042 (1 l)
violet 3564042 (5 l)
violett



bleu vif 3562044 (1 l)
bright blue 3564044 (5 l)
lebhafes blau



bleu roi 3562050 (1 l)
royal blue 3564050 (5 l)
königsblau



bleu foncé 3562054 (1 l)
deep blue 3564054 (5 l)
dunkelblau



vert vif 3562063 (1 l)
bright green 3564063 (5 l)
lebhafes grün



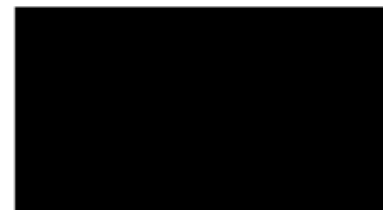
vert foncé 3562067 (1 l)
dark green 3564067 (5 l)
dunkelgrün



vert olive 3562070 (1 l)
olive green 3564070 (5 l)
olivgrün



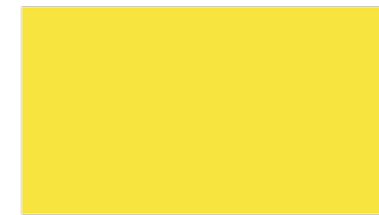
brun 3562072 (1 l)
brown 3564072 (5 l)
braun



noir 3562081 (1 l)
black 3564081 (5 l)
schwarz

SÉRIGRAPHIE ET IMPRESSION NUMÉRIQUE

teintes quadri thixo 4-colours-process thixo Raster-Farben



jaune quadri 3562028 (1 l)
4-colour yellow 3564028 (5 l)
euro-gelb



magenta quadri 3562046 (1 l)
4-colour magenta 3564046 (5 l)
euro-magenta



cyan quadri 3562047 (1 l)
4-colour cyan 3564047 (5 l)
euro-cyan



noir quadri 3562082 (1 l)
4-colour black 3564082 (5 l)
euro-schwarz

blanc de coupage 3564009 (5 l)
thinner white
mischweiß

pâte or pâle riche 2562096 (1 kg)
rich pale gold paste
goldpaste hell, pigmentreich

base de coupage 3564090 (5 l)
thinner base
Mischbase

base de fabrication 3564093 (5 l)
production base
Anrührbase

base pour métallisé 3564095 (5 l)
base for metallic paste
Base für Metallfarben

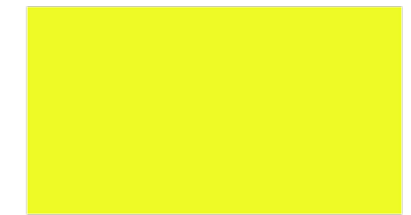
catalyseur XH 650 3540506 (100 g)
catalyst XH 650
Härter XH 650

épaississant XH 690 3540203 (25 g)
thickener XH 690
verdickungsmittel XH 690

xx : Français, xx : English, xx : Deutsch

SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES & INDUSTRIELLES

teintes fluorescentes / fluorescent colours / Leuchtfarben



citron fluo 3562021 (1 l)
fluo lemon 3564021 (5 l)
zitronengelb fluo



jaune or fluo 3562029 (1 l)
fluo gold yellow 3564029 (5 l)
goldgelb fluo



orange fluo 3562033 (1 l)
fluo orange 3564033 (5 l)
orange fluo



rouge fluo 3562041 (1 l)
fluo red 3564041 (5 l)
rot fluo



rose fluo 3562043 (1 l)
fluo pink 3564043 (5 l)
pink fluo



vert fluo 3562065 (1 l)
fluo green 3564065 (5 l)
grün fluo

Métropole : pour vos commandes Tél. +33 (0) 4 74 37 33 83 - Fax +33 (0) 4 74 37 33 70

Support Technique Tél. +33 (0) 4 74 37 33 56

Service Clients Tiflex Tél. +33 (0) 4 74 37 33 32

sin@tiflex.fr

International : Tél. +33 (0) 4 74 37 33 80 / 97 - Fax +33 (0) 4 74 37 33 62

international@tiflex.fr

Ce tableau de coloris est imprimé avec nos encres HYDROCOLOR à viscosité de livraison, à l'aide d'un écran polyester 51 T encollé de notre émulsion Diazo 19 T.

This colour display is printed with our HYDROCOLOR inks (51 T polyester mesh / Diazo 19 T emulsion).

Diese Farbtabelle wird mit unseren HYDROCOLOR-Farben an Lieferungsviskosität gedruckt, mittels eines Bildschirms geleimter Polyester 51 T unserer Diazoemulsion 19 T.