



TIFLEX

SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES & INDUSTRIELLES

ENCRE TEXTILE

■ POLYTHANE

Elle se caractérise par un pouvoir opacifiant et une grande souplesse permettant les opérations de pliure et de retournement. Encre à séchage physique destinée à l'impression des tissus et en particulier des synthétiques épais, utilisés principalement pour la confection de sacs, housses, étuis, vêtements, etc..

marquer le monde

■
SÉRIGRAPHIE
& IMPRESSION NUMÉRIQUE

POLYTHANE

Elle se caractérise par un pouvoir opacifiant et une grande souplesse permettant les opérations de pliure et de retournement. Encre à séchage physique destinée à l'impression des tissus et en particulier des synthétiques épais, utilisés principalement pour la confection de sacs, housses, étuis, élastomère TPU, vêtements, etc..

Associée aux adhésifs plastisol, Oekoflash thermofusible ou adhésif poudre thermofusible, l'encre Polythane + durcisseur XF 822 peut être appliquée par transfert sur bagagerie ou vêtements de travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect : satiné
- Densité moyenne : 1,30
- Viscosité : 37 ± 3 Pa.s
- Séchage :
 - air : 30 mn à 20°C
 - tunnel à air pulsé : 2 mn à 60°C
- Pot-life du mélange encre + durcisseur : 12 heures
- Pouvoir couvrant par opacité : excellent
- Rendement en surface : 25 m²/kg avec un tissu 49 - 70
- Résistance aux intempéries : bonne
- Tenue à la lumière : bonne
- Diluants :
 - allongement : 4905
 - retardateur : 4906
- Solvants de nettoyage :
 - manuel : 2891, NS-81, NS-91 et NS-99
 - laveur : 2891, 2899, NS-81, NS-91 et NS-99
- Stockage et péremption : se référer à l'étiquetage



UTILISATION

L'encre POLYTHANE s'utilise sur la plupart des articles en tissus synthétiques à l'aide d'écrans allant de 21 fils à 90 fils/ cm.

Elle peut s'employer sans durcisseur dans les cas courants où aucune résistance spécifique n'est demandée.

Dans les cas nécessitant des résistances accrues (adhérence, souplesse, tenue aux intempéries), l'utilisateur ajoute à l'encre polythane 10 % de son poids en durcisseur XF 822.

Pour l'impression de textile devant subir des lavages ménagers, l'utilisation du durcisseur XF 822 est impérative.

Les résistances définitives sont obtenues 72 heures après application.

Nous recommandons de vérifier les différentes compatibilités et résistances de l'encre sur un textile par un lavage de l'article fini dans les conditions stipulées sur son étiquette.

Cette encre utilisée avec durcisseur permet d'imprimer des vêtements de travail en impression directe ou par transfert (nous consulter).

STOCKAGE, TOXICOLOGIE ET ENVIRONNEMENT

Les encres POLYTHANE répondent à la norme EN 71-3.

TEINTES STANDARD

TEINTES STANDARD	Réf. 1 I
blanc	3472012
citron OP	3472002
jaune or OP	3472004
orange OP	3472006
rouge vif OP	3472008
cyclamen	3472039
violet	3472042
bleu primaire	3472048
bleu foncé	3472050
vert moyen OP	3472033
vert foncé OP	3472034
noir	3472072

QUADRICHROMIE THIXO

jaune quadri thixo	3472051
magenta quadri thixo	3472052
cyan quadri thixo	3472054
noir quadri thixo	3472056
base quadri thixo	3472058

EXTRA OPAQUE

blanc extra opaque	3472085
jaune extra opaque	3472087
rouge extra opaque	3472088
vert extra opaque	3472089

BASE

base de coupage	3472084
-----------------	---------

PRODUIT A EFFETS

rétroréfléchissant	3472075
--------------------	---------

ADDITIFS

durcisseur XF 822, la dose de 100 g	3470503
agent gélifiant, le kg	3952061



BP 3 - 01450 PONCIN

France : Tél. +33 (0) 4 74 37 33 83 - Fax +33 (0) 4 74 37 33 70 - sin@tiflex.fr - www.tiflex.fr
International : Tél. +33 (0) 4 74 37 33 80/97 - Fax +33 (0) 4 74 37 33 62 - international@tiflex.fr - www.tiflex.com